

# MAXI RENOVA

## RENOVA MAX FRP UD 600

600 gr / m2 TEK VE ÇİFT YÖNLÜ KARBON ELYAF KUMAS



### Tanım:

Karbon fiber kompozit malzemeler son derece güçlü, sert ve hafif malzemelerdir ve bilinen metal malzemelerden çok daha fazla dayanıklıdır. teknik olarak en az %95 karbon atomu içeren elyaf olarak bilinir. insan saçından 10 kat daha ince olan karbon filamentlerinden oluşur.

### Karbon Fiberinin Özellikleri:

- Yüksek sertlik , yüksek çekme mukavemeti, hafiflik, yüksek kimyasal dayanım, yüksek ısı yalıtımı düşük termal genleşme

### Kullanım Alanları:

- Hasarlı kolan ve kirişlerin tamiratında
- Viyadük, köprü, kolan ve kirişlerin tamiratında
- Eski eser, camii kubbe ve tonozlarında, minarelerin tamiratında kullanılır.

### Avantajları:

- Kolanlara sarıldığında düşey taşıma kapasitesini artırır.
- Kolonun esneyebilme kapasitesini çok büyük oranda artırır.
- Büyük salınımlar da kolanlarda kırılmalar olmaz.
- Duvarlarda çarpma ve patlama karşısında duvarın dağılmasını engeller.
- Çelikten daha güçlü çok daha hafiftir. Paslanma sorunu yoktur. Kolayca şekil alabilirler.

### Uygulama;

-Uygulama yüzeyi toz, kir, zayıf ve oynak parçalardan, yağ ve gresden arındırılmış kuru olmalıdır. Beton sağlam ve yeterli mukavemete haiz olmalıdır.

-Uygulama yüzeyi fazla yapışma dayanımı sağlamak amacı ile basınçlı hava tutma vb gibi yöntemlerle temizlenmiş olmalıdır. Zayıf beton parçaları kırılıp yüksek mukavemetli tamir harcı veya epoksi tamir harcı ile tamir edilip eski haline getirilmez. Yapı elemanı üzerindeki sıva, boya temizlenip gerekli tamirat yapılmalıdır.

-Yüzey hazırlandıktan sonra, uygulama yapılacak yere göre UD 600 karbon kumaş kesilerek hazır hale getirilir. Uygulanacak yüzeye yapıştırma epoksisi sürülür UD 600 Karbon kumaş üzerine getirilir el ile karbon kumaşın epoksi ye yapışması sağlanır. Yapıştırma esnasında hafif tırtıklı rulo ile alttaki epoksinin dışarıya çıkması sağlanır. Tekrar ince epoksi yüzeye sürülür. Sürüldükten sonra kuru halde kum serpilir. Üzerine sıva yapılır. Serpilen kum elyaf ile yapılacak sıva arasında aderansı sağlar.



# MAXI RENOVA

## RENOVA MAX FRP UD 600

600 gr / m<sup>2</sup> TEK VE ÇİFT YÖNLÜ KARBON ELYAF KUMAS



### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

| ÖZELLİKLER / CHARECTERİSTİCS             |                  | STANDART NOMİAL | TOLERANS<br>TOLERANCE | TEST<br>STANDARTLARI /<br>TEST NORM |
|------------------------------------------|------------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------------|
| BİRİM ALANDA KÜTLE<br>MASS PER UNİT AREA | g/m <sup>2</sup> | 600             | ±5 %                  | TS EN 12127                         |
| DESEN / WEAVE                            |                  | ÇİFT YÖNLÜ      |                       | TS 1635 ISO2113                     |
| EN / WİDTH                               | mm               | UP TO 1500      | ±2,5 %                | TS 3427 ISO5025                     |
| KALINLIK / THİCKNESS                     | mm               | 0,60            | ±10 %                 | TS 3426 ISO 4603                    |
| ÇÖZGÜ SIKLIĞI / THREAD<br>COUND WRAP     | ends/10cm        | 36,50           | ±5 %                  | TS250 EN 1049-2                     |
| ATKI SIKLIĞI / THREAD<br>COUND WRAP      | ends/10cm        | 36,50           | ±5 %                  | TS250 EN 1049-2                     |

| STANDART YAPI<br>NOMİNAL CONSTRUCTION |   | ÇÖZGÜ / WARP                          | ATKI/WEFT                      |                                   |        |
|---------------------------------------|---|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|--------|
| ELYAF İÇERİĞİ                         |   | KARBON FİBER / 12K-<br>A42-800 TEX    | KARBON FİBER / 12K-A42-800 TEX |                                   |        |
| AĞIRLIK DAĞILIMI                      | % | KARBON<br>FİBER / 12K-<br>A42-800 TEX | 50%                            | KARBON FİBER /<br>12K-A42-800 TEX | 50,00% |
| AĞIRLIK ORANI                         | % | 50%                                   | 50,00%                         |                                   |        |

| KARBON ELYAFIN MEKANİK<br>ÖZELLİKLERİ | GÜÇ/STRENGTH | MODUL<br>NOMİNAL | YOĞUNLUK DENSTY       |
|---------------------------------------|--------------|------------------|-----------------------|
| KARBON FİBER / 12K-A42-800 TEX        | 4900 mPa     | 240 Gpa          | 1,8 g/cm <sup>3</sup> |